

Il sistema



Le Direttive EURO 4 ed EURO 5

Dal 1° ottobre 2006 è in vigore la Direttiva Comunitaria EURO 4 che disciplina i limiti di emissione dei gas di scarico dei veicoli di peso superiore a 3,5 tonnellate, e dal 1° ottobre 2009 la Direttiva EURO 5. A partire da tali date tutti gli autotreni ed autobus di nuova immatricolazione dovranno ottemperare alle nuove disposizioni di legge. La Direttiva EURO 4 pone l'obiettivo di una riduzione nell'emissione del particolato fine e degli NO_x (ossidi di azoto), sostanze nocive per l'ambiente e la salute. La Direttiva EURO 5 impone una ulteriore riduzione nell'emissione di NO_x.

La tecnologia SCR

Per applicare le Direttive EURO 4 ed EURO 5, i costruttori di automezzi pesanti con motore diesel hanno messo a punto la tecnologia SCR (Selective Catalytic Reduction). Essa consiste nell'installazione di un particolare convertitore catalitico, nel quale viene usato AdBlue® come agente riducente, per trasformare gli ossidi di azoto nocivi (NO_x) in vapore acqueo e azoto, che sono sostanze innocue per l'ambiente.

Che cos'è AdBlue®?

AdBlue® è una particolare soluzione ad altissima purezza di urea al 32,5%, la cui costante qualità è assicurata dalla rispondenza alla norma ISO 22241. AdBlue® viene posta in un serbatoio ausiliario del veicolo e la quantità utilizzata corrisponde a circa il 5% del consumo di carburante. Soltanto l'utilizzo di AdBlue® può garantire il corretto funzionamento del catalizzatore. AdBlue® è una sostanza non pericolosa ed ha un punto di cristallizzazione di - 11° C.



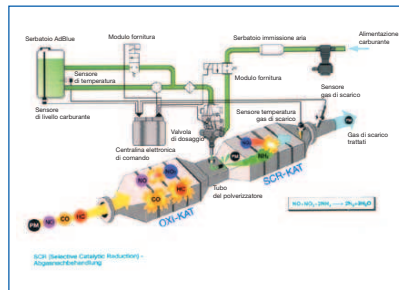
Il Sistema bluechim®

bluechim® è il marchio registrato con cui CHIMITEX S.p.A. distribuisce in Italia l'AdBlue®. Il Sistema bluechim® garantisce la migliore qualità dal produttore al consumatore, permettendovi di proteggere la Vostra tecnologia catalitica SCR da danni e guasti, e di sfruttarla pienamente dal punto di vista sia tecnologico che ecologico. Lo garantiamo attraverso una catena di fornitura divisa per tipologie, con accurate analisi di controllo e rispondenza del prodotto alla specifica secondo le norme ISO 22241. CHIMITEX S.p.A. può fornire bluechim® in una vasta gamma di contenitori ed accessori adatta ad ogni esigenza del cliente. CHIMITEX S.p.A. garantisce il necessario supporto tecnico ed informativo sul prodotto e sulle migliori modalità circa lo stoccaggio e l'utilizzo.



- 1 Prestazioni ottimali del motore con bassa emissione di particolato e di NO_x
- 2 Riduzione del consumo di gasolio fino a circa il 6% rispetto ai veicoli EURO 3
- 3 Pedaggio autostradale più basso per i veicoli EURO 4 e EURO 5
- 4 Il sistema SCR con utilizzo di bluechim® funziona in tutta Europa anche utilizzando carburanti diesel di diverse qualità
- 5 Il sistema SCR non richiede manutenzione ed è progettato per l'intera durata del veicolo
- 6 Alcune case automobilistiche (attualmente Mercedes) prevedono l'utilizzo del sistema SCR sulle autovetture

Vantaggi di AdBlue®



AdBlue® è un marchio registrato della VDA (Verband der Automobilindustrie e V)

La soluzione di sistema bluechim®

- Scheda tecnica e di sicurezza con indicazioni sull'uso e sulla manipolazione
- Speciali confezioni in taniche da 10-25 litri
- Serbatoi con capacità da 1000 a 10.000 litri
- Sistemi di prelievo (pompe, pistole erogatrici, ecc.)
- Sistemi di rifornimento per stazioni di servizio aperte al pubblico o private

Sistemi di rifornimento

- Pompa con, equipaggiamento a tubo flessibile, pistola erogatrice e misuratore di portata in volume
- Distributore, misuratore di portata in volume, equipaggiamento a tubo flessibile, pistola erogatrice autodisinserente, con o senza interfaccia trasferimento dati
- Stazione di rifornimento fino a 10 mc, adeguata a speciali esigenze di ubicazione per stazioni di servizio aperte al pubblico o private.



Impianti per rifornimento prodotto sfuso

A - SISTEMA RIETBERG STU

Nessun lavoro di installazione è dotato di tutti i raccordi e valvolame necessari. Protezione antigelo fino a -25°C, riscaldamento per armadio e distributore, tarabile. Disponibile da 3.000 a 10.000 litri.



B - TITAN BLUE MASTER BIG 500

Serbatoio in sistema di stoccaggio verticale comprensivo di rivestimento a doppia parete con cabina più spaziosa per sistemi di calibrazione opzionali e roccetta porta tubazione. Indicatore di livello di riempimento con rilevamento a pressione, controllo anti sovrariempimento. Pacchetto pompa: Piusi Suzzara blue system comprensivo di contaltri (trasmettitore ad impulsi).



C - SERBATOIO 412001154 - 412001155

Serbatoio da litri 3.000 - 5.000 con pompa autoadescante, gruppo erogatore, contaltri inox, pistola automatica, tubo flessibile di erogazione (4 metri)



D - SISTEMA UNIVERSALE DI RIEMPIMENTO

Adattabile a cisterne da 3 a 25.000 litri all'aperto o interrate. Calcolatore di prezzo, calibrabile e interfacciabile con sistema di elaborazione dati esterni. 4 metri di tubo riavvolgibili, di serie nel modello A, opzionale nel modello B.

